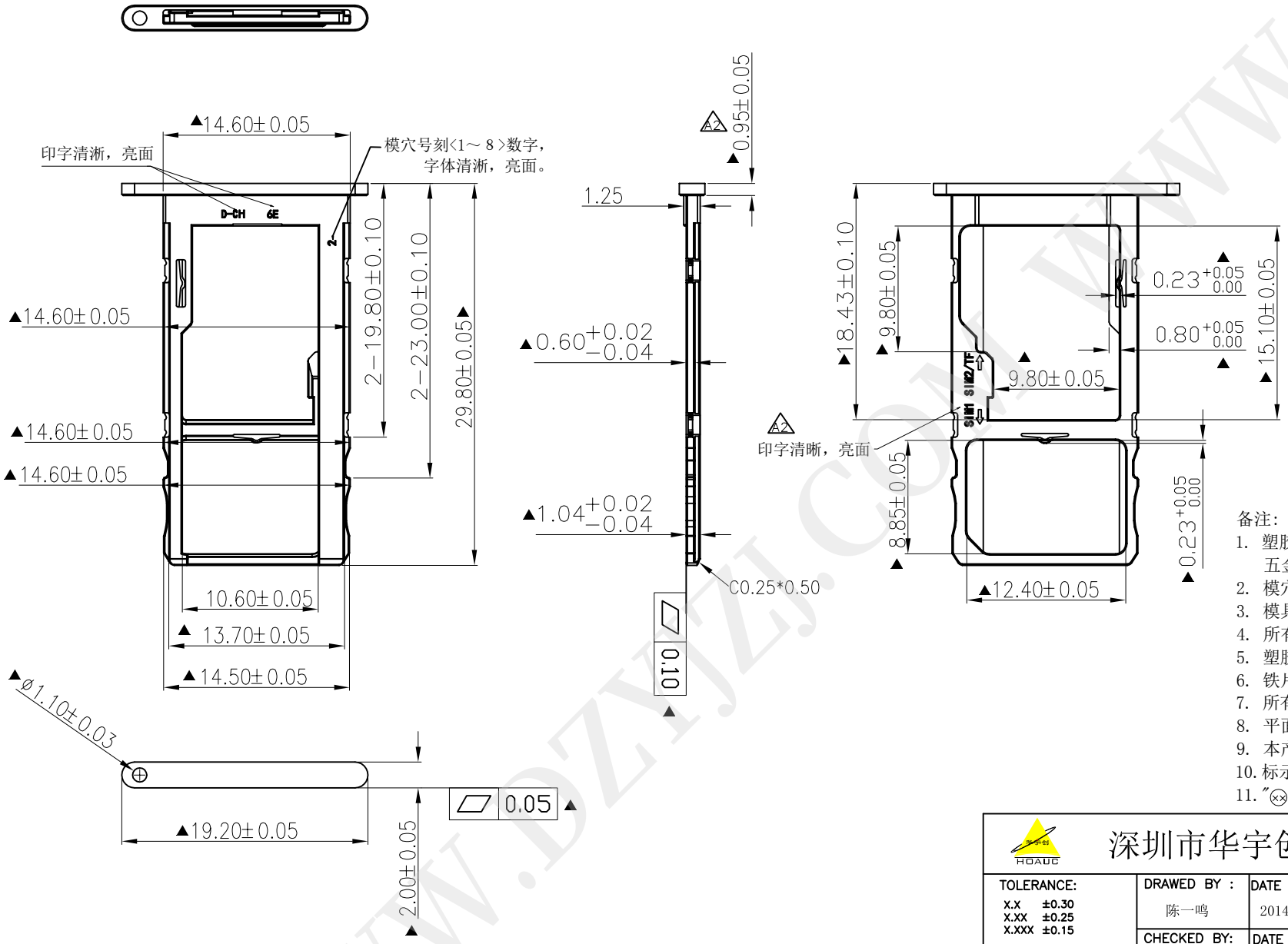

备注:

1. 塑胶材质PC+10%纤 UL94V-0.黑色。
   五金材质：SUS301R-3/4H
2. 模穴数：8穴(三板模）。
3. 模具需预留自动拉料机组装孔位。
4. 所有毛边不得超过0.03mm。
5. 塑胶表面无压伤 刮伤 。
6. 铁片不能有压伤、明显压印、变形等现象。
7. 所有顶针位不得高出塑胶面。
8. 平面度要求：产品平面度0.15mm MAX
9. 本产品所有物料符合RoHS 2002/95/EC。
10. 标示为"▲"符号的为重点管控尺寸。
11. "⊗"为制程管控尺寸。

深圳市华宇创精密电子有限公司				
TOLERANCE: X.X ±0.30, X.XX ±0.25, X.XXX ±0.15, X.° ±2°, X.X° ±0.5°	DRAWED BY : 陈一鸣	DATE : 2014-02-23	PART NAME:	三选二卡托
UNIT: mm [inch]	CHECKED BY: 马跃	DATE : 2014-02-23	PART NO.	HYC-045
SCALE:1:1 SIZE: A4	APPROVED BY: 邱敏	DATE : 2014-02-23	MOLD NO.	
			DRAW NO:	HYC-2511271122
			SHEET NO.	1 OF 1

WWW.DZYJZJ.COM